

Вальцованная поковка



Одной важнейшей продукцией компании «Кавех Фулад Ариа» являются стальные шары вальцованной поковкой. Данные стальные шары производятся методом накатывания. Самый распространенный химический анализ стали для данных шаров считается 70Cr2 DIN 1.2007 и с учетом преимуществ данного вида шаров по сравнению с литыми шарами они используются в горных предприятиях для добычи медной и железной руды

В компании производятся следующие стальные шары: шары диаметром 20,25,30,35,40,50,60,65,70,80,90,100,110,125 мм

:Таблица химического анализа стали

TYPE	C	Si	Mn	P	S	Cr
70Cr2	0.65-0.70	0.20-0.30	0.75-0.90	≤ 0.03	≤ 0.03	0.55 -0.70

:Таблица механических свойств

	Поверхностная твердость	Твердость сердцевины	Ударная стойкость	Уровень раздавливания
Шары, произведенные горячей прокаткой	>60-65 HRC	>60-62 HRC	>18 Jcm ²	>1%
Литые шары	<55-60 HRC	<55 HRC	<5 Jcm ²	<3%



Плавка металла – ССМ



(непрерывное литье заготовок)

Цех плавки металлов данной компании имеет два тигля производительностью по 10 тн. и дает данной компании возможность производить более 3.200 тонн разных видов строительной и низколегированной стали в месяц. Компания производит следующие марки стали

По стандарту ГОСТ: Ст.3Сп, Ст4Сп, Ст5Сп

По стандарту DIN: Ck25, Ck45, Ck60, 55Cr3, 50CrV4, 70Cr2, 100Cr6, 21CrMoV5 7, 51CrMoV4, 42Cr-Mo4, 36CrNiMo4, 34CrNiMo6

По стандарту ASTM: A 105,4140

JIS: SWRH (27~72) grade A, B

Отдел непрерывного литья заготовок данной компании имеет возможность производить заготовки со следующими характеристиками

:Доступные стальные заготовки

Размеры сечения: 100*100, 120*120, 150*150, 180*180 мм

Длина: 4-12 метров

Линия прокатки



В линии горячей прокатки данной компании установлена одна трехвалковая черновая клеть и четыре двухвалковые чистовые клетки и имеется возможность производить простые катанки и катанки периодического профиля. В компании также производятся стержни для стержневых камнедробилок. Катанки производятся диаметром от 25 до 50 мм. и стержни диаметром от 60 до 110 мм



■ Кавех Фулад Ариа

■ Центральный офис:

Иран, город Тегеран, ул. Саadataбад, ул. Фрайбург,
переулок 11, дом 52, почтовый индекс: 81687-64841,
телефон: +98-31-36703571-2.

■ Завод:

Иран, город Ардестан, новый промышленный
городок, металлургический
комплекс «Кавех Фулад Ариа»

Электронная почта: info@kfa-company.com

Веб-сайт: www.kfa-company.com



Металлургический Комплекс «Кавех Фулад Ариа»

Плавка металлов и горячая прокатка